

PQ200-PQL Ferromagnetic wear analyzer

PQ200-PQL铁磁磨损分析仪



高稳定 高性能 尺寸紧凑

PRODUCT INTRODUCTION

产品简介

从检测方法来说,目前铁含量检测主要包括原子吸收法,原子发射法。原子吸收光谱方法虽然准确但速度慢,操作复杂。原子发射光谱方法获得广泛应用,但是不能有效检测大的磨损颗粒法(无论是转盘电极还是电感离子耦合)。对于大颗粒不敏感,在监测诊断中有时是致命的,因为摩擦副正常磨损的颗粒一般 $<10\mu\text{m}$,而 $>15\mu\text{m}$ 的金属颗粒是由于异常磨损而产生的。

就铁颗粒的检测而言,弥补的方法就是增加铁量监测,使用铁量仪。我司研发的铁量仪是一种基于电磁感应原理的测量装置,测量装置内置一个灵敏的电磁线圈,当油液放入磁场中时,油液中的铁磁性磨粒会引起磁场强度的变化,线圈电磁感应强度的大小与铁磁性磨粒含量具有良好的相关性。可以便捷和快速检测润滑油、液压油和润滑脂中铁磁性金属屑含量数据,从而判断机械磨损状况。

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

性能特点

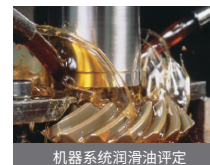
- 采用专利的传感器及信号处理电路,稳定性好,灵敏度高。
- 油样传送、测量自动进行,7秒即可测量一个数据。
- 配套的PC数据管理软件,测量数据可以直接导入电脑,进行数据管理、趋势分析、曲线打印等。
- 油样无需处理,可直接注入油瓶中进行测量。
- 中文及图形界面,用户操作使用方便。
- 可输入任意数字及字母,方便用户给文件命名。

APPLICATION FIELD

应用领域



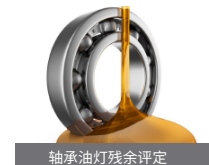
机器系统磨损监控



机器系统润滑油评定



齿轮箱铁磁性磨屑评定



轴承油灯残余评定

TECHNICAL PARAMETER

技术参数

项目	数据
电源	AC220V $\pm 10\%$, 50-60Hz
环境温度	10°C $\sim$ 30°C
显示屏	LCD120 $\times$ 90
重复性	$\pm 4\text{PQ}$ 或 $\pm 1\%$ [取大值]
分辨率	1PQ
测试时间	7秒
可测量最小值	5PQ
检测磨粒范围	$>1\mu\text{m}$ 铁磁性磨粒
串口连接方式	USB 母口
测量范围	0 $\sim$ 15000PQ
尺寸	370mm $\times$ 220mm $\times$ 136mm (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)
重量	4.2kg