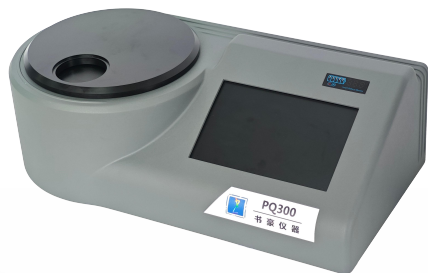


PQ300(B)-PQL Ferromagnetic wear analyzer

PQ300(B)-PQL铁磁磨损分析仪



高稳定



高性能



尺寸紧凑

PRODUCT INTRODUCTION

产品简介

从检测方法来说，目前铁含量检测主要包括原子吸收法，原子发射法。原子吸收光谱方法虽然准确但速度慢，操作复杂。原子发射光谱方法获得广泛应用，但是不能有效检测大的磨损颗粒法（无论是转盘电极还是电感离子耦合）。对于大颗粒不敏感，在监测诊断中有时是致命的，因为摩擦副正常磨损的颗粒一般 $<10\mu\text{m}$ ，而 $>15\mu\text{m}$ 的金属颗粒是由于异常磨损而产生的。

就铁颗粒的检测而言，弥补的方法就是增加铁量监测，使用铁磁指数仪。我司研发的铁磁指数仪是一种基于电磁感应原理的测量装置，测量装置内置一个灵敏的电磁线圈，当油液放入磁场中时，油液中的铁磁性磨粒会引起磁场强度的变化，线圈电磁感应强度的大小与铁磁性磨粒含量具有良好的相关性。可以便捷和快速检测润滑油、液压油和润滑脂中铁磁性金属屑含量数据，从而判断机械磨损状况。

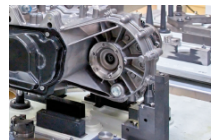
PERFORMANCE CHARACTERISTICS

性能特点

- 采用专利的传感器及信号处理电路，稳定性好，灵敏度高。
- 油样传送、测量自动进行，7秒即可测量一个数据。
- 配套的PC数据管理软件，测量数据可以直接导入电脑，进行数据管理、趋势分析、曲线打印等。
- 油样无需处理，可直接注入油瓶中进行测量。
- 中文（英文）及图形界面，用户操作使用方便。
- 可输入任意数字及字母，方便用户给文件命名。

APPLICATION FIELD

应用领域



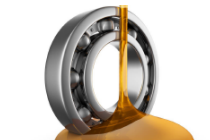
机器系统磨损监控



机器系统润滑油评定



齿轮箱铁磁性磨屑评定



轴承油灯残余评定

TECHNICAL PARAMETER

技术参数

项目	数据
电源	AC220V转24V适配器--PQ300 3A充电器+内置可充电电(3200mA)--PQ300B
环境温度	$10^{\circ}\text{C}\sim 30^{\circ}\text{C}$
显示屏	7寸
重复性	$\pm 4\text{PQ}$ 或 $\pm 1\%$ [取大值]
分辨率	1PQ
测试时间	7秒
可测量最小值	5PQ
检测磨粒范围	$>1\mu\text{m}$ 铁磁性磨粒
串口连接方式	USB 母口
测量范围	0~15000PQ
尺寸	430mm*225mm*140mm (长*宽*高)
重量	4.7kg(PQ300) / 5.1kg(PQ300B)